

LEXCE Trend



Un traçage précis pour tous types de monture

Le nouveau traceur NIDEK 3D effectue une mesure très précise des montures cerclées. Deux méthodes de numérisation des formes ont été intégrées à LEXCE Trend pour les verres de démonstration et les calibres.

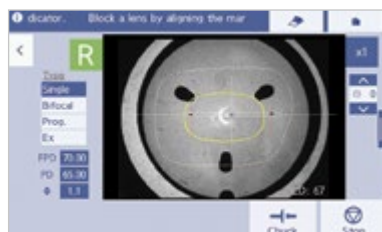
- Clampage complètement automatique et maintien naturel durant tout le traçage.
- Mesure des montures forte-base.
- Mesure des calibres et verres de démonstration par photo-imageur ou grâce à un dispositif exclusif dans la chambre de meulage.



Bloqueur intelligent avec photo-imageur

L'unité de blocage est simple à manipuler tout en offrant de grande performance. Le photo-imageur intégré capture la forme et les données de perçages. Les informations obtenues peuvent être éditées facilement sur l'écran multifonction.

- Deux supports permettent la mesure et le blocage de toutes tailles de verres.
- Grande précision du blocage grâce au grossissement sur les marquages des verres.
- Acquisition automatique des formes et des données de perçage par photo-imageur (Traceur optique). édition des données facilitée par un zoom performant.



Une qualité de finitions éprouvée

Grâce à son design avant-gardiste et ses innovations techniques, LEXCE Trend permet une constance et une précision des cotes de meulage tout en assurant un temps de cycle plus rapide.

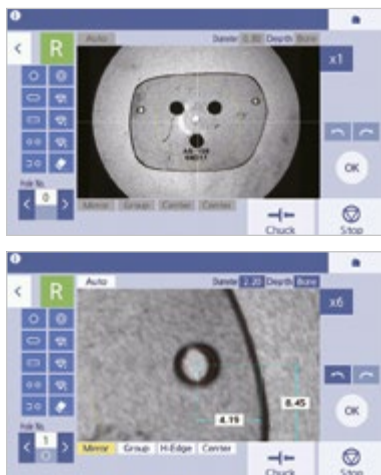
- Larges meules capables de tailler toutes les épaisseurs de verre.
- Mini-biseau réglable en hauteur, idéal pour les montures en métal fines.
- Polissage sur bords plats et biseaux.

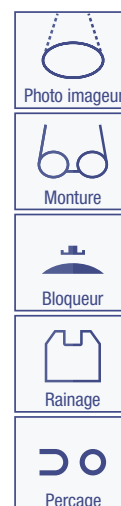


Unité de perçage 5 axes intégrée

L'unité de perçage utilise un mécanisme 5 axes, apportant une grande précision pour tous les montages. Cette unité réalise également des contre-biseaux de haute qualité et un rainage pour tous types de verre.

- Perçage et rainage 3D contrôlés par 5 axes.
- Nombreux types de trous pour réaliser toutes les montures percées.
- Angle de perçage réglable manuellement ou automatiquement.





Multiples fonctions, design compact

LEXCE Trend est parfaite pour les ateliers dont l'espace est limité. Son écran 7" permet un accès intuitif et rapide aux nombreuses fonctions disponibles.

- éditeur de formes et de rotation de formes.
- Gestionnaire de données.
- Porte automatique.
- 2 modes d'interface disponibles :
 - « Wizard » : guidage pas-à-pas pour les débutants ;
 - Professionnel : pour les monteurs experts.



	Nano cup (option)	Cup Standard
Rainage	ø 22,0 x 15,5	ø 32,0 x 19,0
Biseau	ø 21,0 x 16,5	ø 33,0 x 20,6
Plat avec contre-biseaux	ø 23,0 x 18,5	ø 35,0 x 22,0
Biseau avec contre-biseaux	ø 24,6 x 20,1	ø 36,6 x 23,6

Afin d'accroître la productivité de votre atelier, la LEXCE Trend est désormais modulable. Elle peut maintenant être couplée à tous les bloqueurs de la gamme NIDEK.

Cette nouvelle modularité est la réponse précise à tous vos besoins et attentes.





LEXCE Trend est une meuleuse tout-en-un, riche en fonctionnalités. Elle intègre un traceur de monture, un bloqueur intelligent et un perçage performant dans une unité compacte.

Pilotée par 2 types d'interfaces ; un mode « Wizard » pas-à-pas pour débutants et un mode professionnel pour les monteurs experts, elle offre à tous, une utilisation simple et confortable.

Concept innovant, LEXCE Trend redéfinit la meuleuse tout-en-un.



Caractéristiques techniques LEXCE Trend

Modes	Biseautage (auto / guidé), contre-biseaux. Mini biseaux (0,4 à 0,7 mm par pas de 0,1 mm) et polissage plat et biseau. Bord plat, rainage (auto/guidé), perçage 3D	
	Bord plat, rainage (auto / guidé), perçage 3D	
	Écart monture : 30 à 99,50 mm (par pas de 0,01 mm)	
Plage d'affichage	Écart pupillaire EP : 30 à 99,50 mm (par pas de 0,01 mm)	
	Demi-écart pupillaire 1/2EP : 15 à 49,75 mm (par pas de 0,01 mm)	
	Hauteur de centre optique : 0 à ± 15 mm (par pas de 0,1 mm)	
	Côtes : 0 à ± 9,95 mm (par pas de 0,01 mm)	
Plage de meulages		
Bord plat	Min. 32,0 × 19,0 mm	Nano cup : 22,0 × 15,5 mm
Biseau	Min. 33,0 × 20,6 mm	Nano cup : 21,0 × 16,5 mm
Bord plat +C/biseau	Min. 35,0 × 22,0 mm	Nano cup : 23,0 × 18,5 mm
Biseau + C/Biseau	Min. 36,6 × 23,6 mm	Nano cup : 24,6 × 20,1 mm
Rainage	Min. 32,0 × 19,0 mm	Nano cup : 22,0 × 15,5 mm
Fonctions Perçage		
Ø des trous	Ø 0,80 à 10,00 mm (par pas de 0,01 mm)	
Profondeur des trous	≤ 6 mm	
plage de perçage	Ø 34 à 68,5 mm à partir de l'axe de rotation	
Orientation du perçage	Inclinaison automatique / manuelle 0° à 18°	
Largeur de crantage	Ø 0,8 à 10 mm (par pas de 0,01 mm)	
Profondeur de crantage	≤ 6 mm	
Longueur de crantage	≤ 20 mm	
Unité de Blocage		
Méthode	Manuelle	
Précision de bloquage	± 0,5 mm	
Précision Axe	± 1°	
Photo-Imageur		
Méthode	65,0 × 50,0 mm (± 1,5 mm)	
Position Trou	pas de 0,01 mm	
Ø des trous	Ø 0,80 à 10,00 mm (par pas de 0,01 mm)	
Unité de traçage calibres verres de démo		
Méthode	Utilisation des feelers	
Points de mesure	1 000 points	
Plage de mesure	Ø 22,0 à 76,0 mm (17,4 à 66,00 mm verticalement)	
Traceur		
Méthode	Binoculaire automatique 3D	
Points de mesure	1 000 points	
Plage de mesure : Largeur	23,0 à 70,0 mm	
Hauteur	18,4 à 66,0 mm	
Largeur de monture	113 à 150 mm	
Mesure Ecart Monture	Disponible	
Clamping	Automatique	
Réglage stylus	Automatique ou semi-automatique	
Précision	Ø 22,0 à 76,0 mm (17,4 à 66,0 mm verticalement, ± 0,1 mm)	
Configuration des meules	PLB-2R	
Alimentation en eau	Circuit ouvert ou fermé	
	RS-232C : 1 port	
Interface	LAN : 1 port	
	USB : 1 port	
Alimentation électrique	AC 100 à 120 V/240 V ; 50/60Hz	
Consommation	1,3 kVA	
Dimension	545 (W) x 530 (D) x 460 (H) mm / 38,5 kg	
Accessoires standards	Fusibles de rechange, ventouses flexibles, adhésif pour ventouses, forets de perçage (10) Pierres de décrassage (1 pour meule d'ébauche minérale, 1 pour meule de finition), kit de nettoyage pour meule polissage Extracteur de ventouse, boîtier accessoires, cordon alimentation, manuel d'utilisation, clés hexagonales (2, 3 et 4 mm) Traceur de monture	
Accessoires optionnels	Lecteur de code-barres externe et interne Set Mini cup, Clamp flexible Stylus Bac pompe	