

# Lfu-220



## Pour le respect de l'environnement

### La nouvelle génération de système de filtration pour les meuleuses

Alors que l'environnement est aujourd'hui une préoccupation importante pour tous, les méthodes de meulage de verres doivent s'adapter pour répondre à la demande des opticiens. Avec la technologie innovante de NIDEK, l'opticien peut désormais traiter les déchets issus du meulage et recycler l'eau. L'unité de filtration Lfu-220 permet de réduire la consommation d'eau et offre un design compact. Le client final appréciera l'approche environnementale de son opticien.

#### ■ Le nouveau «système hybride»

Ce système original combine à la fois une méthode de filtration et de centrifugeage : un processus simultané de traitement de l'eau et des résidus de meulage. Ceci permet de maintenir une qualité d'eau adaptée au procédé de meulage.

#### ■ Design ergonomique

Les fonctions d'alertes sont disponibles. Les ampoules LED indiquent le nombre de cycles de meulages possibles et une alerte sonore indique les besoins de maintenance.

Le système Lfu-220 s'adapte aux meuleuses NIDEK compatibles. Des organes de sécurité contrôlent chaque fonction.



## ■ Facile d'utilisation

Selon les matériaux usinés, la cuve de résidus de meulage doit être vidée approximativement après 100-150 verres meulés. Le pack de résidus solidifiés forme une galette déshydratée, qui est facile à manipuler dans la machine ; tout cela en facilitant l'utilisation du système et la propreté de l'atelier.

(A l'aide de l'outil, sortir le pack de résidus solidifiés.)



## ■ Design compact

L'unité de filtration Lfu-220 peut être logée sous l'établi. Le système de désodorisation LED-200 en option, peut lui aussi être raccordé au Lfu-220 sous l'établi.

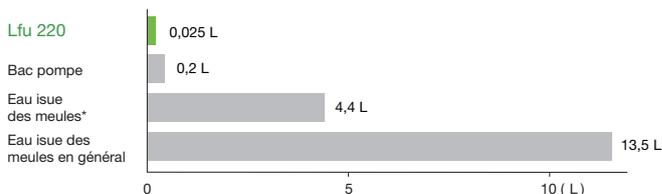


## ■ Économie d'eau

En comparaison au bac pompe traditionnel, le système Lfu-220 consomme 8 fois moins d'eau et contribue ainsi au respect de l'environnement. L'ajout de solution anti-mousse n'est plus nécessaire.

L'eau de refroidissement reste propre, ainsi les verres meulés ne sont pas souillés par des résidus présents dans l'eau, enfin la chambre intérieure de la meuleuse reste propre elle aussi.

Consommation d'eau par verre meulé



\* Me 1200, LEX-1200, LE-1200

(En référence à des tests effectués en entreprise.)

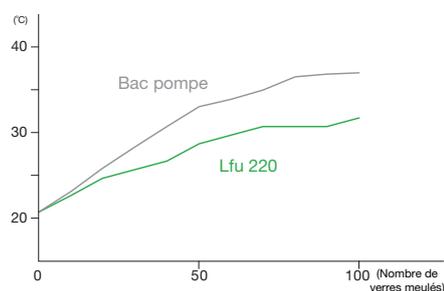
## ■ Réservoir eau

L'eau doit être remplacée après un usinage normal de 500 verres pour 10 litres (en cas d'usinage de verres minéraux ou de verres traités, l'eau devra être remplacée plus souvent).

## ■ Stabilité de la température de l'eau

En cas de meulage continu, la température du liquide de refroidissement est maintenue à une température constante. Cela procure une stabilité des cotes de meulage et une finition parfaite.

Température de l'eau lors du meulage



(En référence à des tests effectués en entreprise.)

# Caractéristiques techniques\* Lfu-220

Mode	Automatique et manuel
Capacité maximum de stockage des résidus	2,7 litres
Capacité de la cuve	10 litres (capacité lors d'un remplissage maximal)
Efficacité de la filtration	85 % au plus (dépend du type de verre et des conditions de meulage)
Alimentation	200 à 240 volts (+/- 10 %) 50/60 Hz
Consommation électrique	330 VA (maximum)
Dimensions et poids	444 (l)* 357 (p)* 464 (h) mm/ 24 kg ou moins
Accessoires standard	Filtres ronds : 5 Outil spécifique pour extraction de résidus : 1 Sac de filtration : 1 Spatule : 1 Fusible : 1 Tuyau de raccordement évacuation d'eau : 1 Câble de raccordement : 1 Filtre évacuation : 1 Manuel d'installation : 1 Manuel de l'utilisateur : 1 Cuves à résidus : 10

\* Les caractéristiques techniques et le design sont susceptibles d'être modifiés sans avis préalable.

